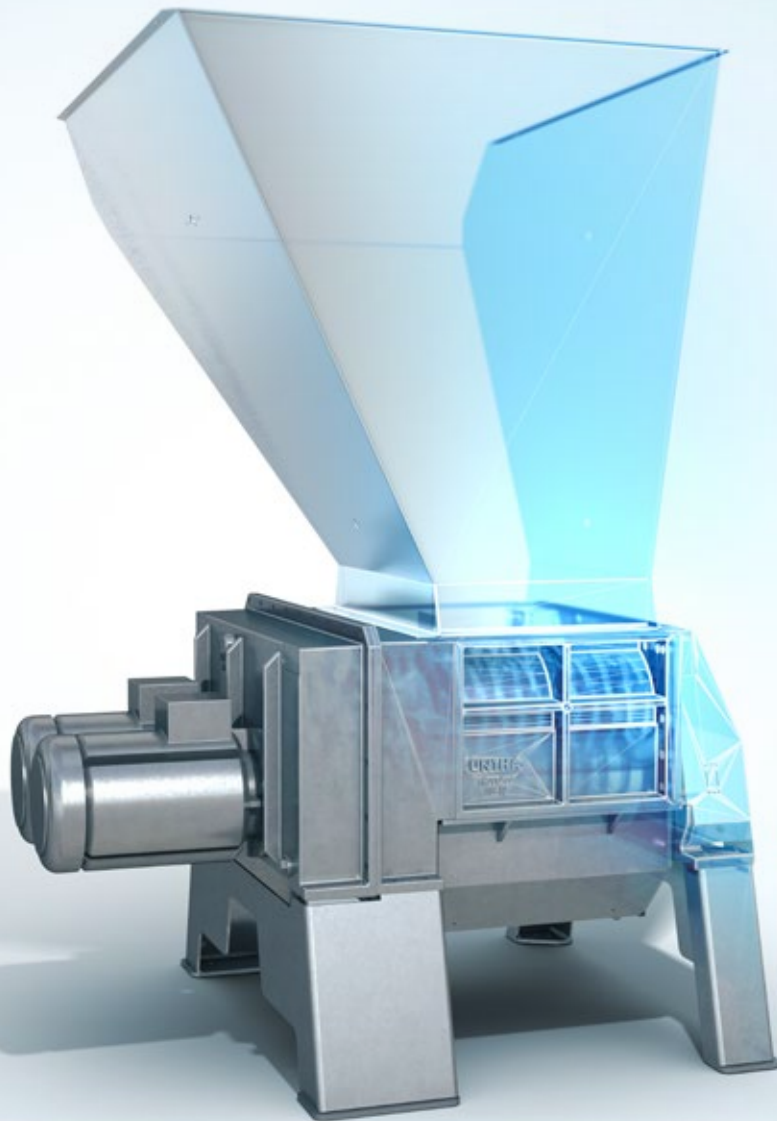


3 JAHRE SORGLOS
GEWÄHRLEISTUNG



scheuch
LIGNO

LIGNO HOLZSCHREDDER

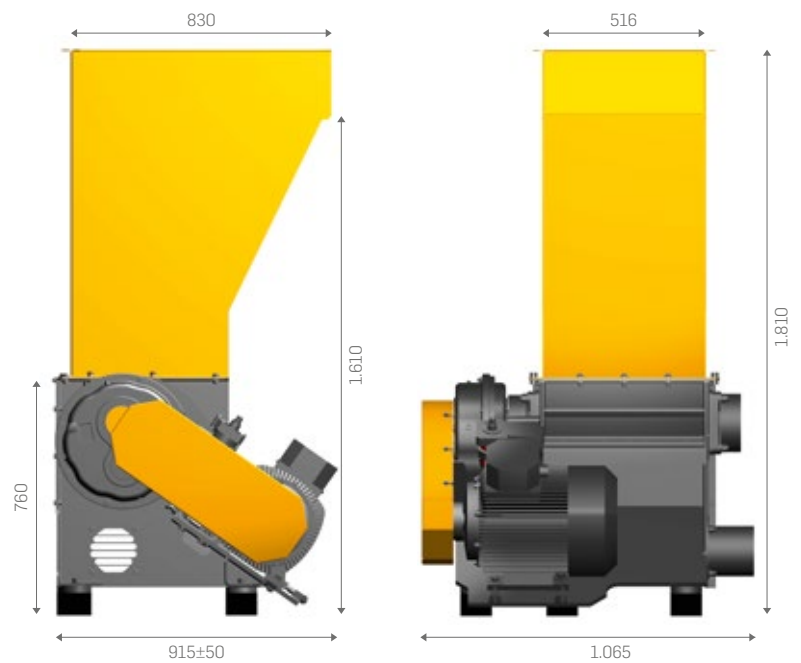
QUALITÄTSZERKLEINERER MIT BISS!

LIGNO LR520

KOMPAKT UND ZUVERLÄSSIG

Für kleine Holzbearbeitungsbetriebe

- Abfall pro Woche: bis zu 3 m³
- Hart- und Weichholz, OSB, Spanplatten, MDF, Furniere



TECHNISCHE DATEN		LR520
ANTRIEBSLEISTUNG ROTOR	kW	1 x 11
Ø ROTOR	mm	248
ROTORDREHZAHL	U/min	85
ANZAHL SCHNEIDWERKZEUGE	Stk.	14
EINFÜLLÖFFNUNG	mm	516 x 830
Ø ABSAUGSTUTZEN	mm	160
ERFORDERLICHE ABSAUGGESCHWINDIGKEIT	m/s	22
GEWICHT	kg	ca. 850
ARBEITSPLATZBEZ. SCHALLDRUCKPEGEL LPA1M	dB (A)	82
Ø LOCHSIEB	mm	12 - 25
DURCHSATZLEISTUNG*	srm/h	ca. 0,5 - 1

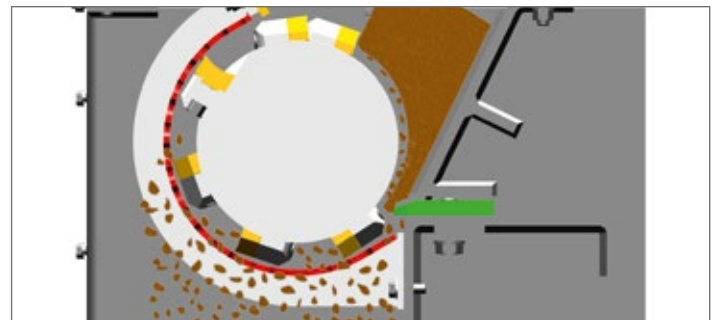
*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser | Alle Maße in mm



QUALITÄTSMERKMALE

Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

- großer Rotordurchmesser (248 mm) und große Siebfläche gewährleisten eine hohe Durchsatzleistung
- effektiver Materialeinbruch
- geschraubte und austauschbare Messerhalter mit mehrfach verwendbaren Wendeschneidplatten
- 1.000-fach bewährtes UNTHA LR-Schneidsystem



Schieberloses Design

- keine Hydraulik notwendig
- kompakte und platzsparende Bauweise
- garantiert einen störungsfreien Betrieb
- geringe Wartungsintervalle



Störungsfreies Antriebskonzept

- Getriebedämpfung erhöht die Lebensdauer der Maschine

Einfache Bedienung und durchdachtes Steuerungskonzept

- automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Abschaltautomatik bei Leerlauf
- benutzerfreundliches Bedienelement am Schaltschrank

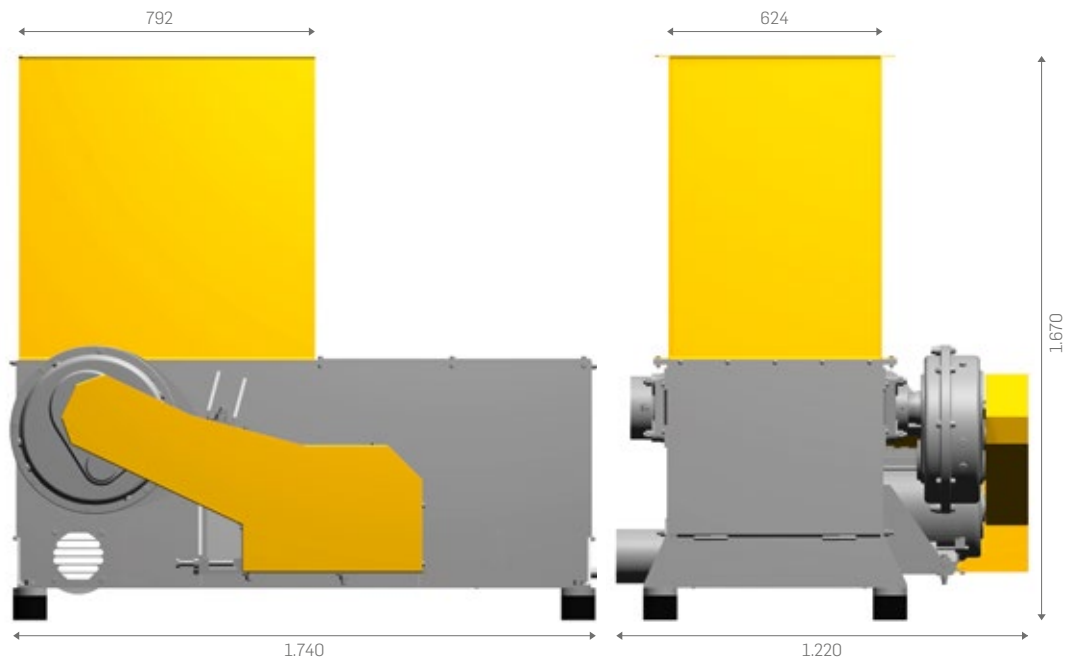


LIGNO LR630

KLEINER PREIS UND GROSSE LEISTUNG

Für Tischlereibetriebe

- Abfall pro Woche: 1 – 7 m³
- vorwiegend Platten und Massivholz



TECHNISCHE DATEN		LR630
ANTRIEBSLEISTUNG ROTOR	kW	11/15/18,5
ANTRIEBSLEISTUNG HYDRAULIK	kW	0,75
Ø ROTOR	mm	248
ROTORDREHZAHL	U/min	98
ANZAHL SCHNEIDWERKZEUGE	Stk.	17
EINFÜLLÖFFNUNG	mm	624 x 792
Ø ABSAUGSTUTZEN	mm	160
ERFORDERLICHE ABSAUGGESCHWINDIGKEIT	m/s	28
GEWICHT	kg	ca. 1.300
ARBEITSPLATZBEZ. SCHALLDRUCKPEGEL LPA1M	dB (A)	82
Ø LOCHSIEB	mm	15 - 30
DURCHSATZLEISTUNG*	srm	ca. 1 - 2

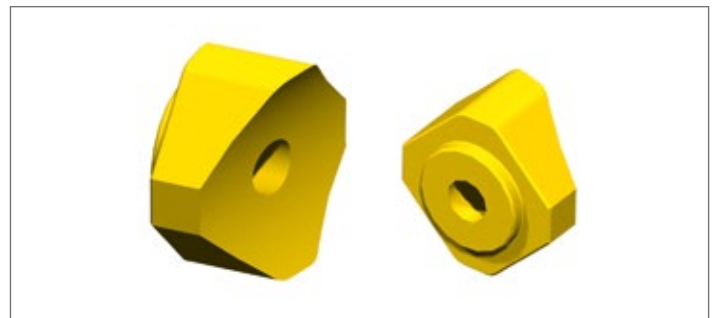
*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser | Alle Maße in mm.



QUALITÄTSMERKMALE

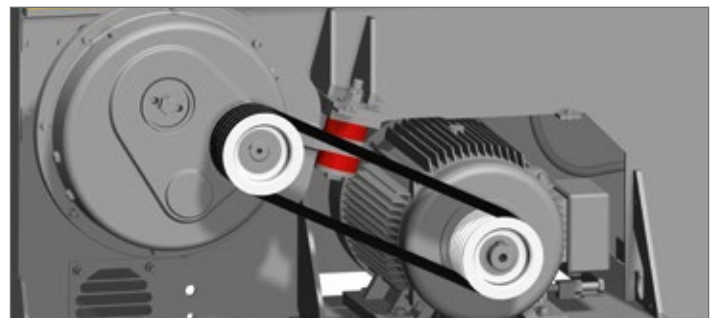
Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

- austauschbare und mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- innovative Wendeschneidplattengeometrie, die einen „ziehenden Schnitt“ ermöglicht – geringer Kraftbedarf
- formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- präziser Schnittspalt zwischen Wendeschneidplatten und Schneidleiste



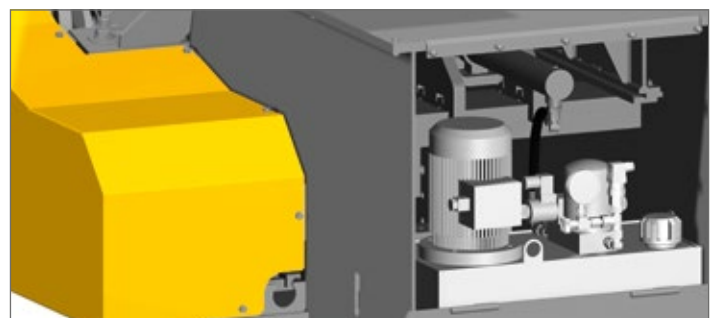
Hohe Verfügbarkeit und störungsfreier Betrieb

- 1000-fach bewährtes UNTHA LR-Schneidsystem
- höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- kraftvolles Antriebskonzept inklusive Getriebedämpfung
- zuverlässiges Hydrauliksystem



Einfache Bedienung und durchdachtes Steuerungskonzept

- automatische Störstofferkennung und Abschaltung
- Reversierautomatik bei Motorüberlastung
- Abschaltautomatik bei Leerlauf
- einfaches und übersichtliches Bedienelement am Schaltschrank



LIGNO LR700

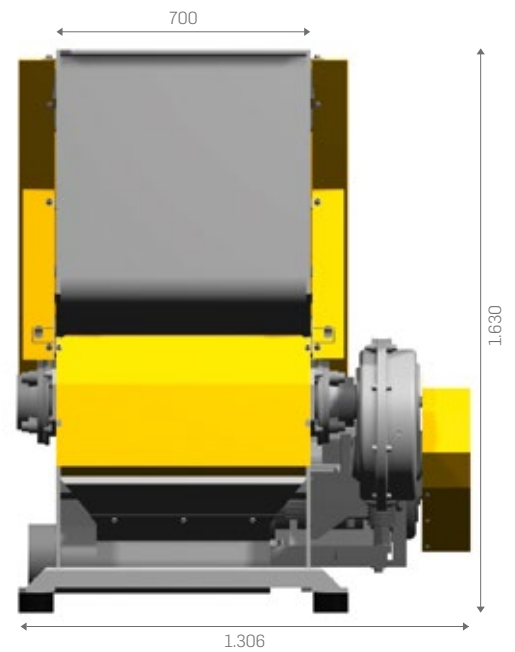
KOMPAKT UND UNIVERSELL EINSETZBAR

Für Tischlerei- und Zimmereibetriebe

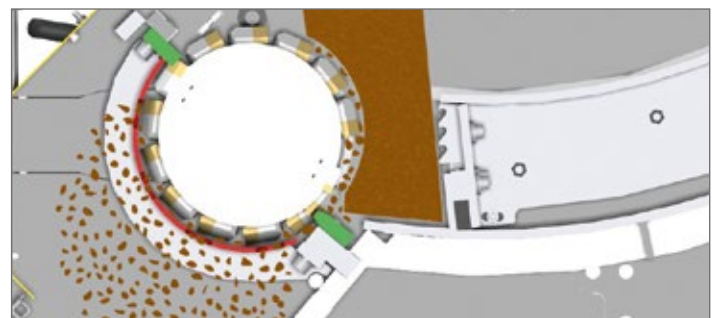
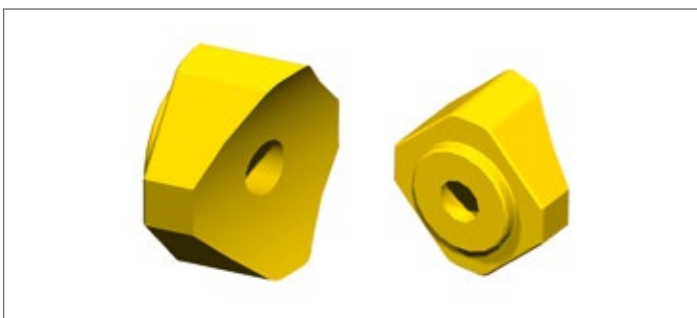
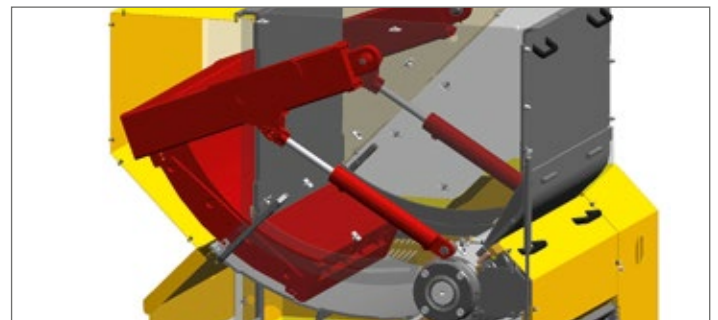
- Abfall pro Woche: 4 – 12 m³
- vorwiegend Platten, Kappholz und Furnier

TECHNISCHE DATEN		LR700
ANTRIEBSLEISTUNG ROTOR	kW	18,5/22
ANTRIEBSLEISTUNG HYDRAULIK	kW	1,1
Ø ROTOR	mm	300
ROTORDREHZAHL	U/min	98
ANZAHL SCHNEIDWERKZEUGE	Stk.	19
EINFÜLLÖFFNUNG	mm	700 x 1.065
Ø ABSAUGSTUTZEN	mm	200
ERFORDERLICHE ABSAUGGESCHWINDIGKEIT	m/s	28
EMPFOHLENER ROHRLEITUNGSQUERSCHNITT	mm	200
GEWICHT	kg	ca. 1.800
ARBEITSPLATZBEZ. SCHALLDRUCKPEGEL LPA1M	dB (A)	82
Ø LOCHSIEB	mm	15 - 40
DURCHSATZLEISTUNG*	srm	ca. 2 - 4

*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser | Alle Maße in mm.



QUALITÄTSMERKMALE



LIGNO LR1000/1400

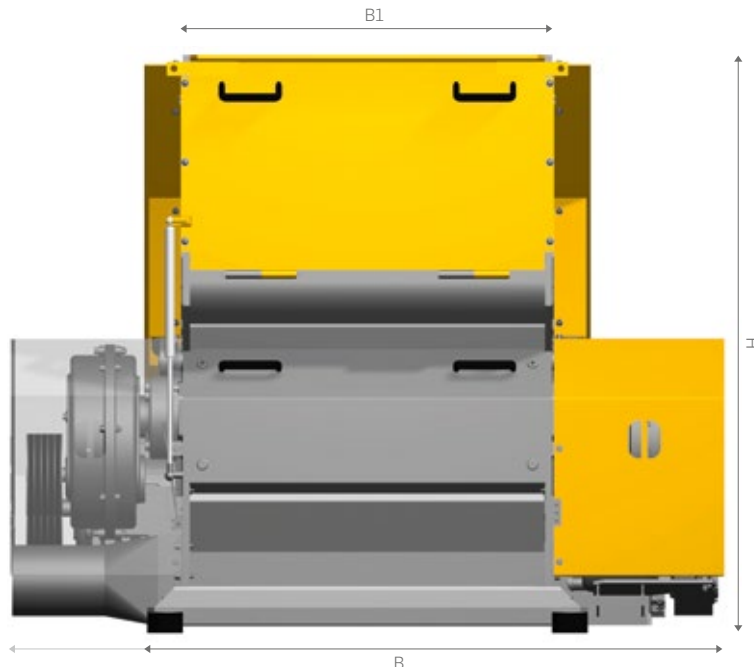
SEHR LEISTUNGSSTARK FÜR HOHE DURCHSATZLEISTUNGEN

Für Tischlerei- und Zimmereibetriebe

- Abfall pro Woche: mehr als 12 m³
- vorwiegend Platten, Kappholz und Furnier

Für Sägewerksbetriebe

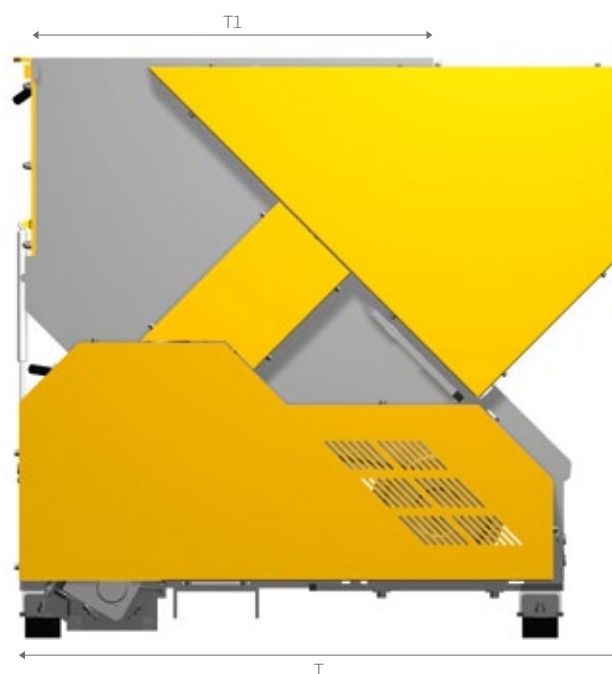
- Kapphölzer von 0,9 – 1,3 m Länge



TECHNISCHE DATEN		LR1000	LR1400
ANTRIEBSLEISTUNG ROTOR	kW	22/30/2 x 18,5	30/2 x 22
ANTRIEBSLEISTUNG HYDRAULIK	kW	1,1/1,1/1,5	1,5/1,5
ANTRIEBSLEISTUNG FÖRDERSCHECKE	kW	0,55	0,55
Ø ROTOR	mm	300	300
ROTORDREHZAHN	U/min	98	98
ANZAHL SCHNEIDWERKZEUGE	Stk.	27/54	38/76
EINFÜLLÖFFNUNG	mm	1.000 x 1.050/1.600 ¹⁾	1.400 x 1.050/1.600 ¹⁾
Ø AUSTRAGSCHNECKE	mm	200	200
Ø ABSAUGSTUTZEN	mm	250	250
ERFORDERLICHE ABSAUGGESCHWINDIGKEIT	m/s	28	28
EMPFOHLENER ROHRLEITUNGSQUERSCHNITT	mm	250	250
GEWICHT	kg	2.400 - 2.700	2.800 - 3.500
ARBEITSPLATZBEZ. SCHALLDRUCKPEGEL LPA1M	dB (A)	ca. 82	ca. 82
Ø LOCHSIEB	mm	15 - 40	15 - 40
DURCHSATZLEISTUNG*	srn/h	ca. 2 - 6	ca. 4 - 8

¹⁾ abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser | ¹⁾ bei 45° Maschinengehäuse | Alle Maße in mm

MASCHINENTYPE ABMESSUNGEN	LR1000	LR1400
B (MM)	1.761/2.010	2.141/2.406
B1 (MM)	1.000	1.400
H (MM)	1.630	1.645
T (MM)	1.704	1.704
T1 (MM)	1.050	1.050



QUALITÄTSMERKMALE

Zuverlässiges und wirtschaftliches Schneidsystem

- austauschbare und mehrfach verwendbare Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- innovative Wendeschneidplattengeometrie, die einen „ziehenden Schnitt“ ermöglicht – geringer Kraftbedarf
- formschlüssige Verbindung zwischen Wendeschneidplatten und Wendeschneidplattenhalter
- präziser Schnittspalt zwischen Wendeschneidplatten und Schneidleisten

Hohe Verfügbarkeit und störungsfreier Betrieb

- 1000-fach bewährtes UNTHA LR-Schneidsystem
- höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- kraftvolles Antriebskonzept inklusive Getriebedämpfung
- zuverlässiges Hydrauliksystem
- wartungsfreies Schiebersystem

Konstanter und effektiver Materialeinzug

- kraftvolle und verschleißfreie Schwenkschieberkonstruktion
- beidseitiges Einziehen des Schiebers mit zwei Hydraulikzylindern

LIGNO RS30/40

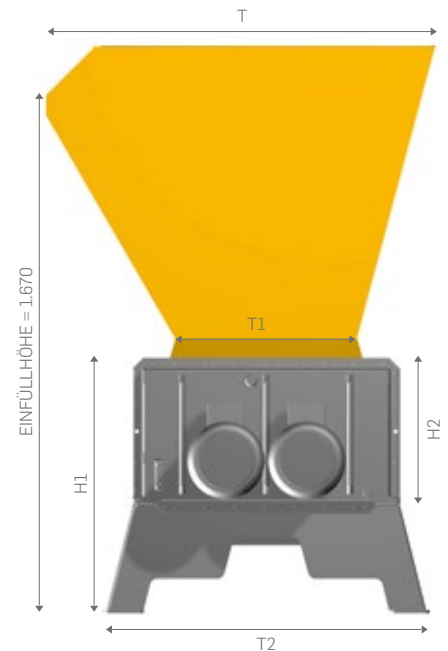
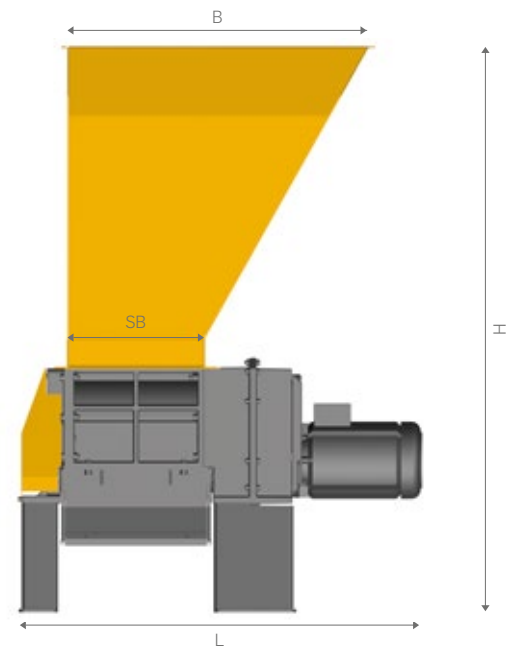
ZUVERLÄSSIG UND ROBUST

Für Tischlereibetriebe

- vorwiegend lange Massivholzteile (z. B. Treppenbauer ...)

Für Sägewerksbetriebe

- vorwiegend Nadelholzrinde



TECHNISCHE DATEN		RS30	RS40
ANTRIEBSLEISTUNG ROTOR	kW	2 x 5,5/2 x 7,5/2 x 11	2 x 15/2 x 18,5
SCHNEIDWERKSÖFFNUNG	mm	450 x 560	480/750/960 x 700
ANZAHL MESSERWELLEN		4	4
DREHZAHL HAUPTWELLE	U/min	ca. 23	ca. 23
DREHZAHL NEBENWELLE	U/min	ca. 34	ca. 34
Ø LOCHSIEB	mm	15 - 40	15 - 40
GEWICHT	kg	ca. 1.100	ca. 1.700/2.100/2.400
ARBEITSPLATZBEZOGENER SCHALLDRUCKPEGEL LPA1M	dB (A)	ca. 80	ca. 80
DURCHSATZLEISTUNG*			
LOCHSIEB Ø 15 - 25 MM	kg/h	300 - 700	500 - 1.400
LOCHSIEB Ø 30 - 40 MM	kg/h	800 - 1.200	1.100 - 2.000

*) abhängig von Materialbeschaffenheit und Lochsiebdurchmesser

MASCHINENTYPE ABMESSUNGEN	SB	L	H	H1	H2	B	T	T1	T2
RS30/2 X 5,5 KW	450	1.250	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30/2 X 7,5 KW	450	1.300	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS30/2 X 11 KW	450	1.340	1.900	820	450	1.000	1.280	560	1.090
RS40/30 - 37 KW	480	1.350	1.990	820	500	1.045	1.415	700	1.190
RS40/30 - 37 KW	750	1.800	1.990	820	500	1.315	1.415	700	1.190
RS40/30 - 37 KW	960	2.010	1.990	820	500	1.525	1.415	700	1.190

Alle Maße in mm | SB = Schneidwerksbreite

QUALITÄTSMERKMALE

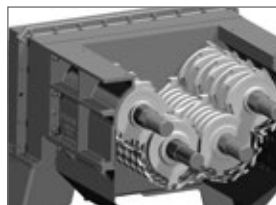
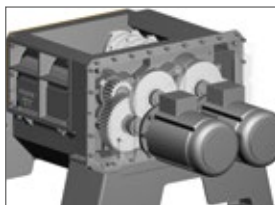
Hohe Verfügbarkeit durch

- höchste Qualitätsstandards bei der Fertigung
- massive Gussrahmenkonstruktion
- Einsatz hochwertiger Qualitätslager mit sehr hoher Lebensdauer
- langsam laufende Schneidwellen – dadurch hohe Resistenz gegen Störstoffe
- einfachen Aufbau, geringe Störanfälligkeit (Kupplungen ...)

- robuste Hackscheiben mit beidseitigem Bund zur Übertragung hoher Schnittkräfte
- gesenkgeschmiedete und einsatzgehärtete Hackscheiben
- zuverlässigen Antrieb über zwei unabhängige Motoren mit robustem Stirnradgetriebe
- einstufiges Zerkleinerungsprinzip (Vor- und Nachzerkleinerung in einer Stufe)
- selbstständigen Einzug des Inputmaterials, daher kein Nachdrücksystem notwendig

Einzigartig produktiv

- hohe Durchsatzleistung, da sehr große Sieboberfläche und maßgeschneiderte Schneidwerksgestaltung
- hohe Drehmomente der langsam laufenden Schneidwellen
- geringe Stillstandzeiten



ANWENDUNGS BEISPIELE



Einsatzgebiet: Tischlereiabfälle
Lösung: LR700
Zubehör: -
Standort: Polen



Einsatzgebiet: Abfälle aus Möbeltischlerei
Lösung: LR1000
Zubehör: -
Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Sägewerksabfälle und Kappstücke
Lösung: LR1400-44 kW
Zubehör: Sondertrichter
Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Palettenzerkleinerung
Lösung: LR1400
Zubehör: Fördertechnik
Standort: Deutschland



Einsatzgebiet: Spanplatten, Paletten
Lösung: LR1400
Zubehör: Kipptisch
Standort: Frankreich



Einsatzgebiet: Tischlereiabfälle
Lösung: LR520
Zubehör: -
Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Kappstücke, Paletten
Lösung: LR1400
Zubehör: Sondertrichter
Standort: Schweiz



Einsatzgebiet: Paletten und Palettenproduktionsabfälle
Lösung: LR1400
Zubehör: Untergestell
Standort: Großbritannien



Einsatzgebiet: Produktionsabfälle
Lösung: RS30
Zubehör: Förderband mit Metallabscheidung
Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Sägewerksabfälle
Lösung: LR1400
Zubehör: Sondertrichter, Förderschnecke
Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Zimmereiabfälle
Lösung: LR1000
Zubehör: Sondertrichter
Standort: Deutschland



Einsatzgebiet: Hartholzleisten
Lösung: RS30
Zubehör: Absaughaube, Röhrmagnet
Standort: Italien



Einsatzgebiet: Holzabfälle aus der Palettenherstellung
Lösung: LR1400
Zubehör: Sondertrichter, Förderband mit Metallabscheidung
Standort: Kroatien



Einsatzgebiet: Zimmerabfälle
Lösung: LR1400
Zubehör: Sondertrichter
Standort: Italien



Einsatzgebiet: Rinde
Lösung: LR1400
Zubehör: -
Standort: Österreich



Einsatzgebiet: Tischlereiabfälle
Lösung: LR700
Zubehör: -
Standort: Italien

scheuch

LIGNO

Scheuch LIGNO GmbH
Mehrnbach 116
4941 Mehrnbach
Austria

Phone +43 / 7752 / 905 – 8000
Fax +43 / 7752 / 905 – 68000
E-Mail office@scheuch-ligno.com
Web www.scheuch-ligno.com

WE ARE
TECHNOLOGY
FOR CLEAN AIR



WWW.SCHEUCH-LIGNO.COM